## 

Pressemitteilung

* **HG GRIMME SysTech: Premium 5-Achs-CNC-Fräsmaschinen für das Nachbearbeiten technischer Tiefziehteile**
* **Schweizer swissplast group fertigt in Gotha hochwertige Thermoformteile in Class-A-Qualität**

*Wiedergeltingen, den 3. Juni 2024.* Funktionale, designorientierte Trays, Werkstückträger und technische Teile in kürzester Zeit tiefzuziehen, nachzubearbeiten und zu montieren, ist die Spezialität der Schweizer swissplast group. Für das Fräsen der technischen Thermoformteile setzt das Unternehmen unter anderem Bearbeitungszentren von HG GRIMME SysTech ein.

Über seine vier Standorte hinweg hat der Tiefzieher eine Reihe von 5-Achs-CNC-Fräsmaschinen des bayerischen Premiumherstellers im Einsatz. In Gotha stehen neben einer Rundtisch-Anlage RT-F 1400 eine Eintisch-Portalanlage P-S-F(25-13) und eine Maschine vom Typ G-S-F(24-13)/B in Gantrybauweise.

**Große Teile tiefziehen, nachbearbeiten und montieren**

In Thüringen fertigt swissplast vor allem größere Teile, darunter voluminöse Seitenwandverkleidungen und Gaskastentüren für Wohnmobile. In diese werden dann Ausschnitte gefräst, beispielsweise für Fenster oder Lüftungen, sowie Bohrungen angebracht. Anschließend folgt der Zusammenbau, bei dem unter anderem Lüftungsgitter und ganze Licht- und Schließsysteme montiert, geklebt und ultraschallgeschweißt werden.

Mit den drei 5-Achs-CNC-Fräsmaschinen deckt swissplast ein breites Spektrum an Bauteilen ab: Werkstücke bis 800 kg Gewicht mit Dimensionen bis 2.400 x 1.300 x 600 mm (X/Y/Z) können auf ihnen nachbearbeitet werden.

**Solide, leistungsstark, präzise**

Wie alle Anlagen von HG GRIMME SysTech zeichnen sie sich unter anderem durch eine solide, Schwingungen absorbierende Bauweise aus. Leistungsstarke Hochfrequenz-Frässpindeln, die Drehzahlen von bis zu 36.000 U/Min erreichen, und eine hohe Präzision mit Positioniergenauigkeiten von ± 0,045 mm ermöglichen hohe Oberflächengüten. swissplast benötigt diese für hochwertige Thermoformteile, die das Unternehmen fertigt, darunter Karosserie- und Interieurteile, teils in Class-A-Qualität, unter anderem für Wohnmobile, Sattelauflieger, Busse und Züge.

**Zwei dynamische Familienunternehmen**

Grund für die Wahl von HG GRIMME SysTech ist laut Ninyan Bieri, COO von swissplast, die Qualität, Präzision und Dynamik der Maschinen. Er schätzt diese Eigenschaften, da eine starke Orientierung auf Service, Qualität und Liefergeschwindigkeit auch zu den Erfolgsmerkmalen der Schweizer gehören. Vorteilhaft ist aus seiner Sicht zudem die ähnliche Mentalität der beiden Familienunternehmen mit einer schnellen Erreichbarkeit und kurzen Reaktionszeiten.

**Über HG GRIMME SysTech:**

Die HG GRIMME SysTech GmbH entwickelt und fertigt CNC-Bearbeitungszentren und Vorrichtungen für die anspruchsvolle Bearbeitung von Kunststoffen, Verbundwerkstoffen, Aluminium, Holz und anderen Modellbauwerkstoffen. Die kompakten Hightech-Maschinen zeichnen sich durch langlebige, hochpräzise Technologie und leistungsstarke Dynamik aus. Sämtliche Anlagen werden von der Konzeption bis zur Fertigstellung ausschließlich am Firmensitz Wiedergeltingen im Unterallgäu gefertigt. Für die Kunden werden sie jeweils spezifisch konfiguriert und an die Branchen-, Platz- und Materialanforderungen angepasst. HG GRIMME SysTech liefert die Maschinen an Kunden in der ganzen Welt. Ein eigener technischer Kundenservice unterstützt Anwender zentral vom Unternehmenssitz aus und dezentral über verschiedene nationale sowie internationale Stützpunkte in allen Belangen.

Wolfgang Grimme ist Geschäftsführer des von ihm 1987 mitgegründeten Familienunternehmens, das rund 80 Mitarbeiter beschäftigt.

**Fotos:**

Ein Bild, das Maschine, Im Haus, Workshop, Blau enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 1:

swissplast in Gotha setzt unter anderem die 5-Achs-CNS-Portalfräsmaschine P-S-F(25-13) für das Nachbearbeiten größerer Teile ein (Foto: HG GRIMME SysTech).

Ein Bild, das Im Haus, Boden, Wand, Maschine enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 2:

Die 5-Achs-CNC-Rundtisch-Fräsmaschine RT-F 1400 ist für kleine Werkstücke (Foto: HG GRIMME SysTech).

Ein Bild, das Maschine, Werkzeugmaschine, Werkzeugraum, Werkzeug enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 3:

Rund neunzig Prozent der technischen Teile, die swissplast in Gotha tiefzieht, werden am Ende gefräst (Foto: HG GRIMME SysTech).

**Den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument und die Bilder in Druckqualität können Sie außerdem herunterladen von der Seite**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_568**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_568)

**Ansprechpartner:**

Franziska Gornig, Marketing

HG GRIMME SysTech GmbH

Osterweg 23, D-86879 Wiedergeltingen

Tel.: +49 8241 9608-0, E-Mail: [f.gornig@hg-grimme.de](mailto:f.gornig@hg-grimme.de)

Weitere **Informationen zu HG GRIMME SysTech** finden Sie unter <https://www.hg-grimme.de> .

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Hochstraße 11, D-90429 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).